

**FEED.
APORTADOR DE HILO FRÍO TIG PARA
AUTOMATIZACIÓN Y OPERACIONES
MANUALES.**

El Feed

Máxima productividad TIG.
El arrastre de hilo frío TIG automatiza la soldadura TIG manual.

El Lorch Feed se encarga con absoluta precisión de la calidad superior TIG y de la alta velocidad. Para ello el Feed dispone de un control completamente digital, un motor de arrastre regulado por tacómetro y de un arrastre de precisión de 4 rodillos para la aportación exacta del hilo.

El Feed de un vistazo

- **Avance de hilo.** El avance de precisión de 4 rodillos con motor de avance regulado por tacómetro garantiza el transporte exacto del hilo.
- **Reducción digital de la velocidad.** Para alimentación de hilo absolutamente precisa.
- **Pantalla de texto claro con selección del idioma y Tiptronic.** La interfaz de usuario claramente estructurada y el panel de mando inclinado se encargan de que el control del equipo siempre pueda ser observado correctamente y manejado. Después, podrá guardar el ajuste perfecto para cada cordón en el modo de Tiptronic.
- **Plug&Weld: LorchNet.** El cable que todo une, tanto al soldar manualmente como también durante la soldadura automatizada.
- **Feed 2.** Avance de hilo frío con fuente de alimentación individual y retirable para áreas eléctricamente sensibles.



Campo de aplicación de Feed: Para la soldadura manual, se puede adaptar fácilmente a su serie V de Lorch mediante LorchNet.



Campo de aplicación de Feed: como componente completamente integrado de las soluciones de automatización de Lorch.

Datos técnicos

		Feed 1	Feed 2
Velocidad de avance	m/min	0,1 – 6,0 o 0,5 – 20,0	0,1 – 6,0 o 0,5 – 20,0
Accionamiento/Avance		4 rodillos/motor regulado por tacómetro/reducción digital de velocidad	4 rodillos/motor regulado por tacómetro/reducción digital de velocidad
Tensión de red	V	230	42/230
Enchufe de red		Schuko	Fuente de alimentación/Schuko
Medidas (LxAnxAl)	mm	670 × 270 × 500	670 × 270 × 500
Peso	kg	21,5	21,5*

* fuente de alimentación excl.